

Comprex®-Reinigung im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Rohrbündelwärmeübertrager Automobilindustrie

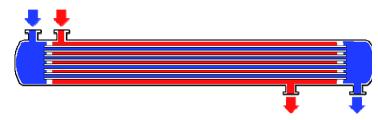


Abbildung 1: Prinzipskizze eines Rohrbündelwärmeübertragers [1]

Wirksamkeit des Comprex®-Verfahrens in der Praxis Beispiel Rohrbündelwärmetauscher

Aufgabenstellung

- durch Fouling gebildete Ablagerungen aus Wärmeübertrager / Wärmetauscher entfernen
- Wärmeübergang und Hydraulik wiederherstellen
- präventive Reinigung im eingebauten Zustand als Option

Die Lösung: Reinigung des Wärmeübertragers mit dem Comprex®-Verfahren

- rein mechanisches Reinigungsverfahren unter gezieltem Einsatz von Luft und Wasser
- keine Demontage notwendig
- lediglich Adapteranschlüsse für Ein- und Ausgang erforderlich
- kurze Reinigungsdauer und kurze Stillstandszeiten
- geringer Wasserbedarf

Wirksamkeit der Comprex®-Reinigung

- visuelle Prüfung:
 - o Ablagerungen wurden mobilisiert und ausgetragen
 - o metallische Oberfläche wieder sichtbar



Abbildung 2: Zustand des Wärmeübertragers vor der Comprex®-Reinigung



Abbildung 3: Zustand des Wärmeübertragers nach der Comprex®-Reinigung

- Prüfung nach Wiederinbetriebnahme:
 - o Steigerung der Wärmeübertragungsleistung
 - o verringerter Energiebedarf
- Ergebnis:
 - o gesteigerte Produktionskapazität
 - o höhere Betriebssicherheit

[1] Bildnachweis: R. Castelnuovo, Wikimedia Commons, lizenziert unter CreativeCommons-Lizenz BY-SA 3.0, URL: http://creativecommons.org/licenses/by-sa/3.0/deed.de